DOCUMENTATION PROVISOIRE

MOTEURS 504 - 404 - J7

A CHEMISES COMPRIMEES

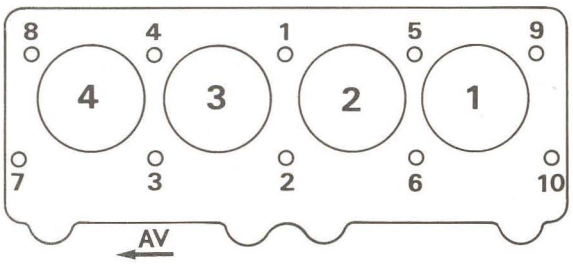
- SERRAGE DE LA CULASSE
- MONTAGE ET REGLAGE DU DEPASSEMENT DES CHEMISES
- REGLAGE DU RALENTI SUR 504 A CARBURATEUR DOUBLE CORPS

MOTEURS A ESSENCE 504 - 404 - J7 " A CHEMISES COMPRIMEES"

TYPES XN1 - XN2 - XC7 - XM 7P - XC 7P

SERRAGE DE LA CULASSE

Ordre de serrage

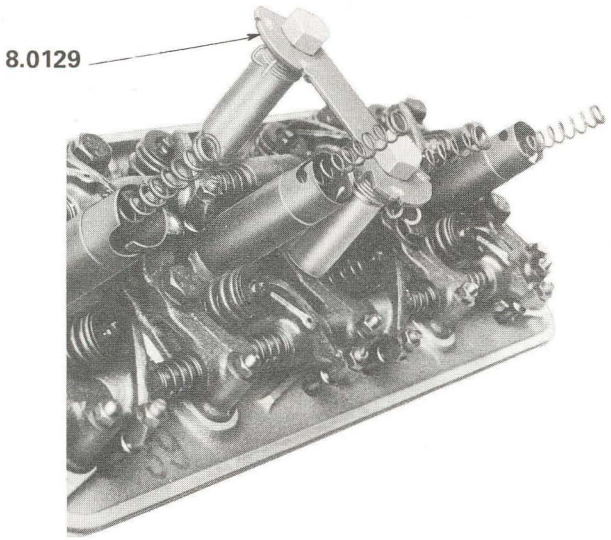


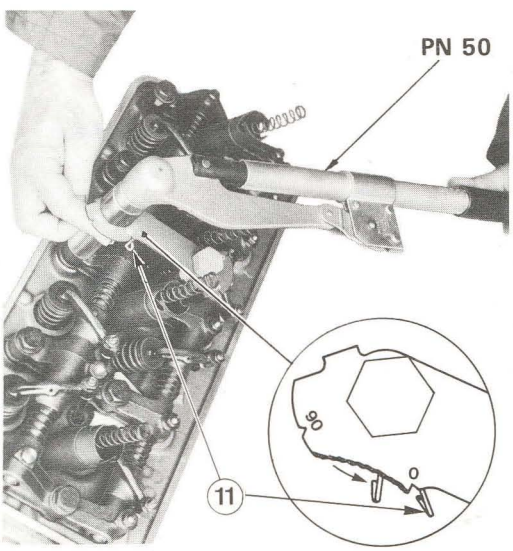
OUTILLAGE A UTILISER

- **8.0129** : outil pour serrage de la culasse
- clé dynamométrique Sunnen - réf. PN 50 (de préférence).
- douille S 23.

SERRAGE DE LA CULASSE APRES REPOSE

- En suivant l'ordre de serrage ci-contre :
  préserrer les 10 vis à 5 m.kg.
- Serrer les écrous de fixation de la rampe de culbuteurs à **1.5 m.kg.**
- Continuer le serrage selon méthode ci-dessous.





RESSERRAGE DE LA CULASSE :

A LA VERIFICATION SOUS GARANTIE A 1000 KILOMETRES
OU APRES LES 1000 PREMIERS KILOMETRES

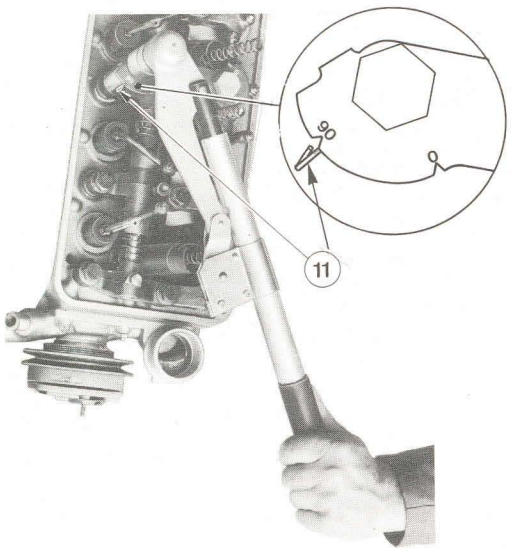
- Placer l'outil **8.0129** comme indiqué ci-contre sur les 2 vis centrales.
- A l'aide de la clé dynamométrique **(réglée à 2 m.kg)** munie d'une douille de 23, **desserrer complètement la vis (n° 1) et la resserrer à 2 m.kg.**
- Maintenir la clé **appuyée et immobile.**
- Placer l'index **(11)** face à l'encoche **" O "** du secteur en poussant la branche inférieure du ressort.

PEUGEOT

MOTEURS A ESSENCE 504 - 404 - J7 " A CHEMISES COMPRIMEES "

TYPES XN1 - XN2 - XC7 - XM 7P - XC 7P

SERRAGE DE LA CULASSE

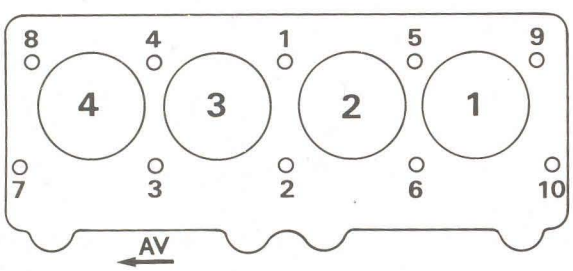


- **Serrer jusqu'à ce que l'index (11) soit en face de l'encoche " 90 ".**

- Répéter ces opérations sur la vis (n° 2).

- Placer successivement l'outil **8.0129** sur les autres vis et **dans l'ordre ci-contre, répéter sur chacune d'elles** toutes les opérations décrites ci-dessus.

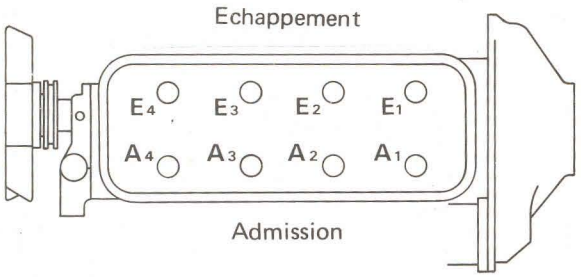
Ordre de serrage



NOTA -

En cas de doute du serrage de l'une des vis, il convient de desserrer complètement celle-ci puis de la resserrer en reprenant TOUTES LES OPERATIONS SUCCESSIVES précitées.

Mettre à pleine ouverture la soupape	pour régler les culbuteurs	
E_1	A_3	E_4
E_3	A_4	E_2
E_4	A_2	E_1
E_2	A_1	E_3



REGLAGE DES CULBUTEURS (Rappel) :

- Respecter l'ordre décrit ci-contre.

- Jeux (moteur froid) :

  - après repose et serrage de la culasse :

    ADM : 0,15 mm
    ECH : 0,30 mm

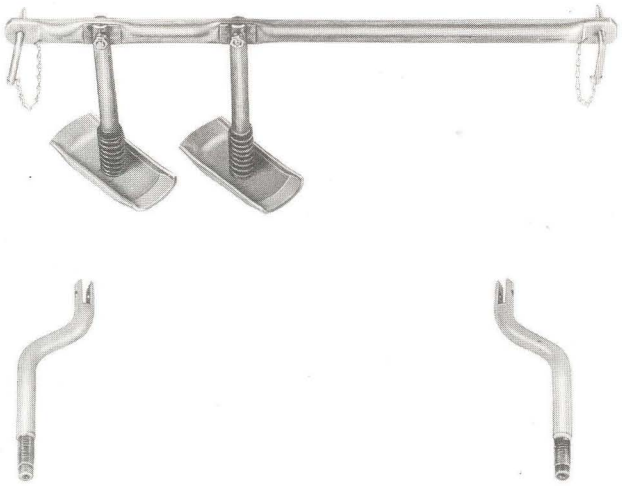
  - après 1 000 km et resserrage de la culasse :

    ADM : 0,10 mm
    ECH : 0,25 mm.

MOTEURS A ESSENCE 504 - 404 - J7 " A CHEMISES COMPRIMEES "

TYPES XN1 - XN2 - XC7 - XM7P - XC7P

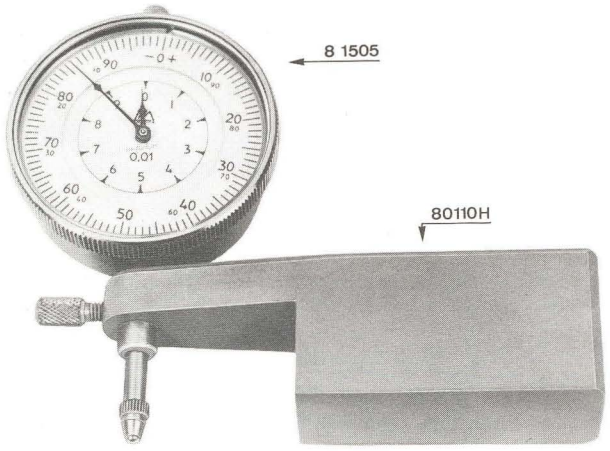
MONTAGE DES CHEMISES



OUTILLAGE A UTILISER

8.0128

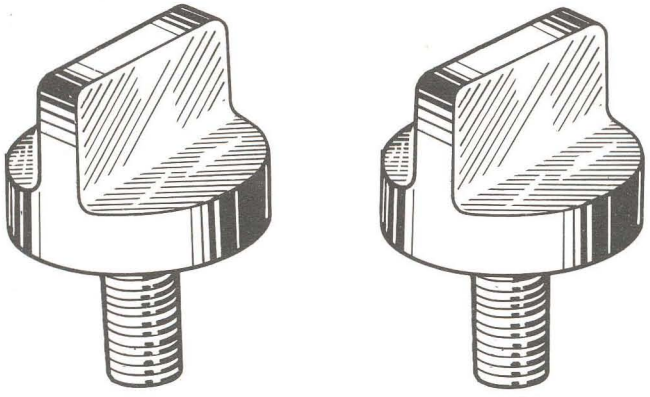
Appareil pour comprimer les chemises.



Micromètre comprenant :

8.0110 H - support de comparateur

8.1505 - comparateur.



8.0104 D

Jeu de 2 vis de maintien des chemises.

PEUGEOT

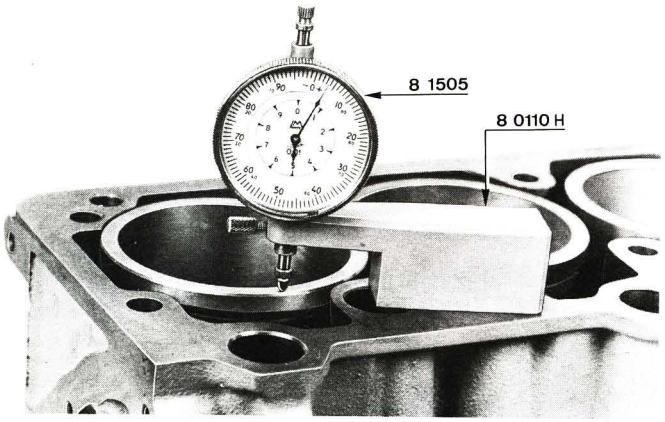
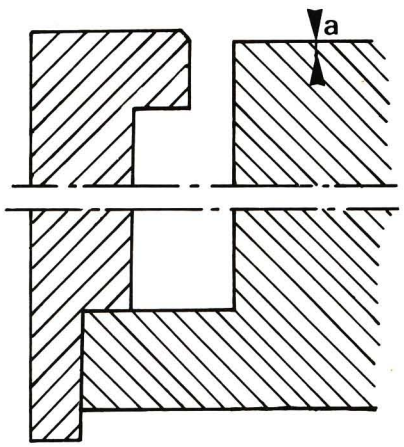
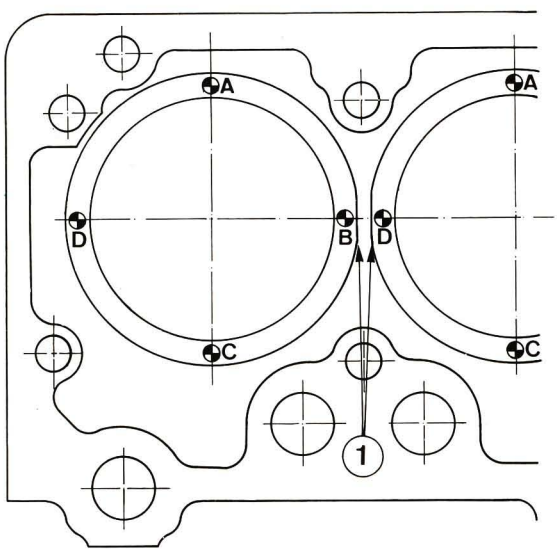


Fig. I





MESURE DU DEPASSEMENT DES CHEMISES SANS JOINT (fig. I).

Les pièces doivent être propres et exemptes de traces de chocs.

S'assurer que les contours du plan de joint du bloc-cylindres ne comportent pas de bavures.

- Monter les chemises **sans joint** (pour moteur 11 CV alésage 88 mm disposer les collerettes **(1)** selon vue ci-contre).

- Poser le micromètre sur le plan de joint du bloc-cylindres (utilisé comme marbre).

- Etalonner le comparateur à 5 et 0.

Mesurer chaque chemise aux points (A) - (C) et (B) - (D) et noter la valeur du dépassement au point le plus haut (cote a).

L'écart maxi entre les points diamétralement opposés (A) - (C) et (B) - (D) doit être inférieur à 0,07 mm.

- En cas d'écart supérieur en rechercher l'origine (bavures, corps étranger) et éventuellement changer les chemises de place.

- Repérer les chemises de 1 à 4 à l'aide d'un crayon feutre.

MOTEURS A ESSENCE 504 - 404 - J7 " A CHEMISES COMPRIMEES "

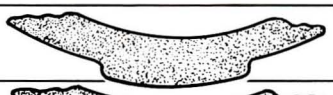
TYPES XN1 - XN2 - XC7 - XM7P - XC7P

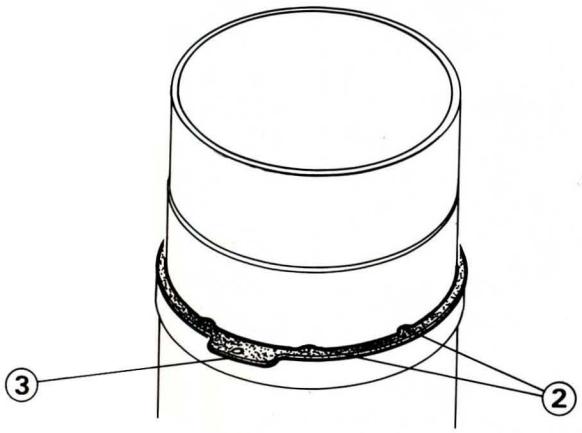
MONTAGE DES CHEMISES

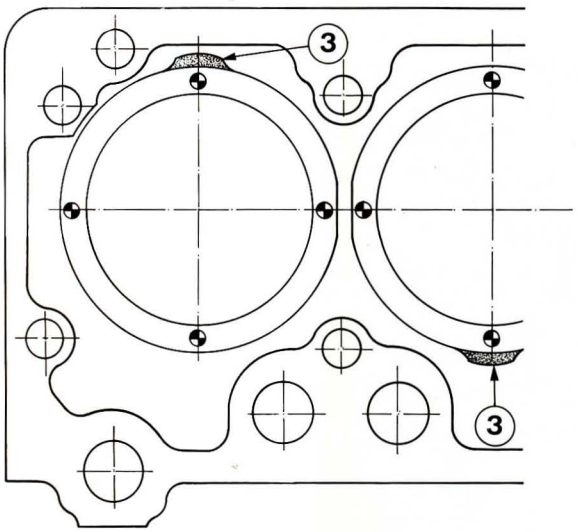
CHOIX DES JOINTS DE CHEMISES

Le dépassement des chemises avec joint au point le plus haut doit être compris entre 0,04 et 0,11 de préférence le plus proche de 0,11.

Pour chaque chemise UTILISER UN SEUL JOINT.

POINT LE PLUS HAUT DE LA CHEMISE SANS JOINT	JOINT DE CHEMISE A MONTER	
	Repère	épaisseur
de 0,036 à 0,060		0,05
de 0,011 à 0,035		0,075
de 0 à 0,010		0,100
Exceptionnellement négatif		0,125





MONTAGE DES JOINTS DE CHEMISES

- Monter sur les chemises **à la main avec précaution, les joints secs,** déterminés précédemment.
- Rabattre avec soin la partie festonnée **(2)** du joint dans la gorge de centrage.
- Orienter les languettes repères **(3)** perpendiculairement à l'axe du bloc-cylindres.
- Monter les chemises dans **leur emplacement respectif.**

PEUGEOT

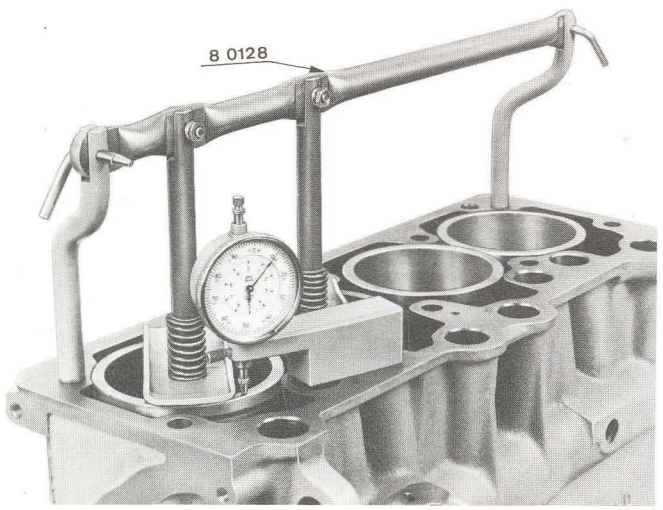


Fig. II

VERIFICATION DU DEPASSEMENT DES CHEMISES AVEC JOINTS (fig. II).

- Monter l'appareil **8.0128** pour comprimer les chemises comme l'indique la vue ci-contre.
- Vérifier le réglage à 5 et 0 du comparateur sur le bloc-cylindres.
- Effectuer sur chacune des chemises 4 mesures aux points **(A) - (C)** et **(B) - (D)**.
- **Le dépassement au point le plus haut doit être le plus proche possible de 0,11 mm (cote b).**
- **L'écart maxi entre les points diamétralement opposés (A) - (C) et (B) - (D) doit être inférieur à 0,07 mm.**
- En cas d'écart supérieur, en rechercher l'origine (corps étranger).

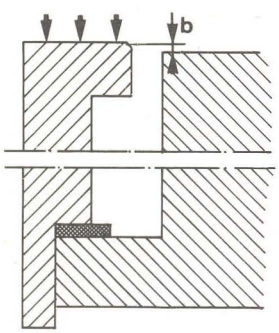
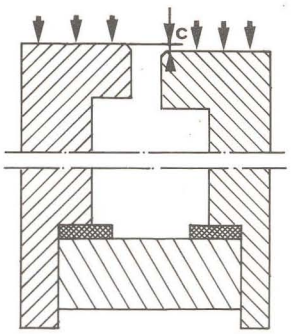
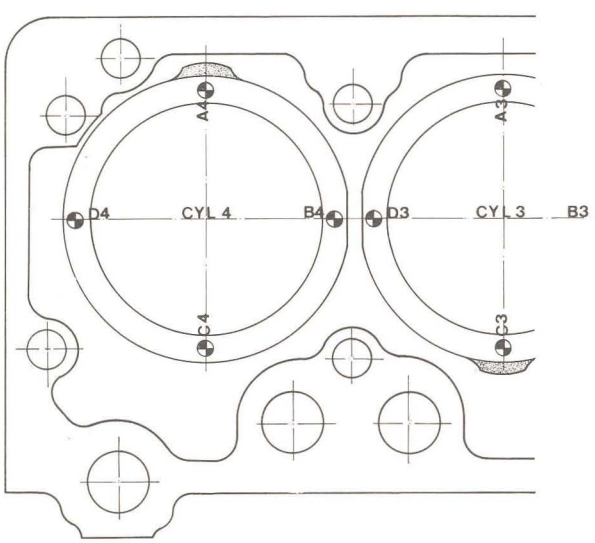


Fig. III



CONTROLE DU DESAFFLEUREMENT ENTRE CHEMISES 1 - 2 et 3 - 4 (fig. III).

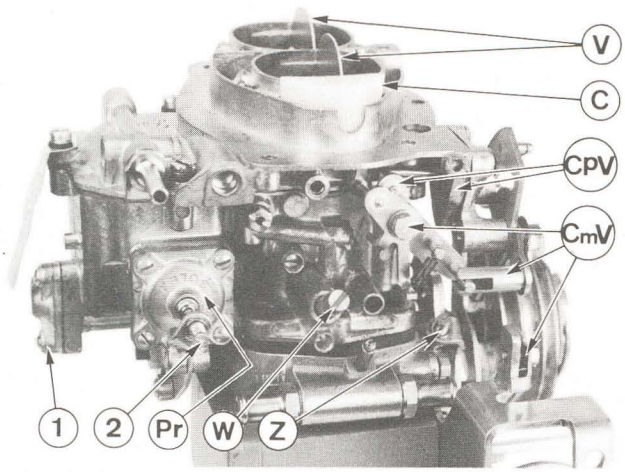
- L'appareil **8.0128** étant toujours en place, mettre le comparateur à zéro au point B4 (chemise 4).
- Placer le comparateur au point D3 (chemise 3).
- **L'écart entre 2 chemises voisines ne doit pas dépasser 0,04 mm (cote C).**
- Dans le cas contraire, remplacer le joint de la chemise accusant le plus fort dépassement par un joint de dimension inférieure.
- Inverser l'appareil **8.0128** et effectuer les mesures ci-dessus sur les chemises 1 et 2.
- Déposer l'appareil **8.0128** et **immobiliser les chemises à l'aide des vis de maintien 8.0104 D.**

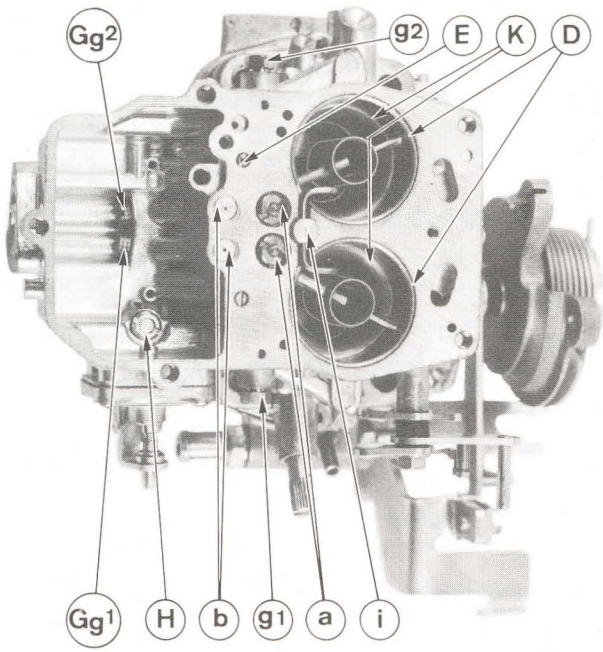


MOTEUR A ESSENCE 504 " A CHEMISES COMPRIMEES "

TYPE XN1

REGLAGES DU CARBURATEUR SOLEX 32 - 35 SEIEA





DESCRIPTION

1 - Bouchon de cuve (accès aux gicleurs principaux)

2 - Vis de réglage du poussoir de pompe de reprise

C - Capuchon d'étanchéité des volets de départ (ne pas oublier au remontage)

CmV - Commande manuelle des volets de départ

CpV - Commande pneumatique d'ouverture partielle des volets de départ

Pr - Pompe de reprise

V - Volet de départ

W - **Vis de richesse de ralenti**

Z - **Vis butée de ralenti.**

a - Ajutages d'automaticité (indémontables)

b - Calibreurs de dégazage des puits d'émulsion (indémontables)

D - Diffuseurs (démontables)

E - Gicleur économat (démontable)

g1 - Gicleur de ralenti (1er corps)

g2 - Gicleur de by-pass (2ème corps)

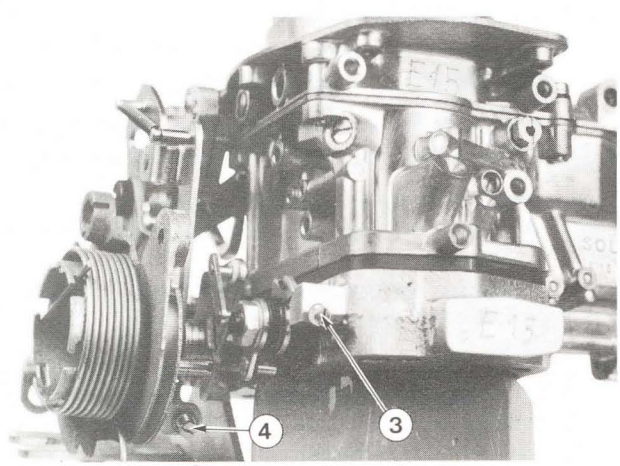
Gg1 - Gicleur principal (1er corps : plus petit Ø)

Gg2 - Gicleur principal (2ème corps : plus gros Ø)

H - Clapet de pompe de reprise (démontable)

i - Injecteur double de pompe de reprise avec joint torique (démontable)

K - Buses d'air (1er corps Ø 24 - 2ème corps Ø27) comportant calibreurs d'air ralenti (démontables).



IMPORTANT

Le réglage des vis ci-dessous ne doit être modifié en aucun cas.

3 - Vis-butée de repos du papillon secondaire.

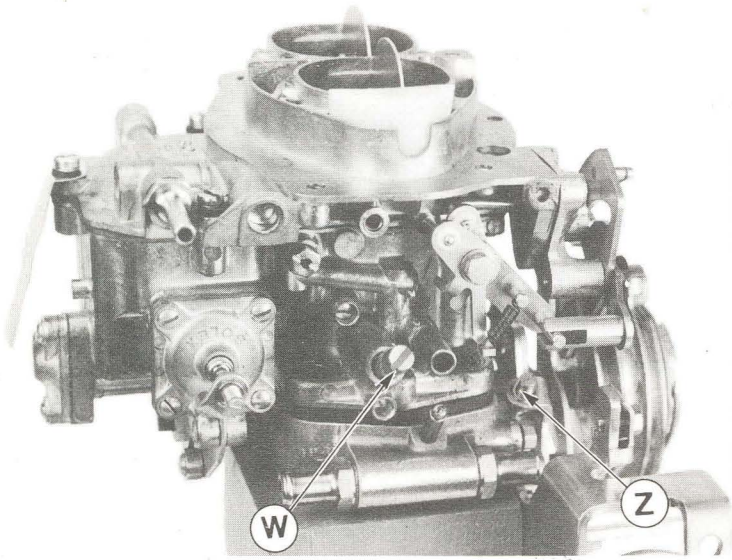
4 - Vis-butée d'ouverture partielle du papillon primaire pendant la mise en action.

PEUGEOT

MOTEUR A ESSENCE 504 " A CHEMISES COMPRIMEES "

TYPE XN1

REGLAGES DU CARBURATEUR SOLEX 32 - 35 SEIEA



REGLAGE DU RALENTI

Rappel

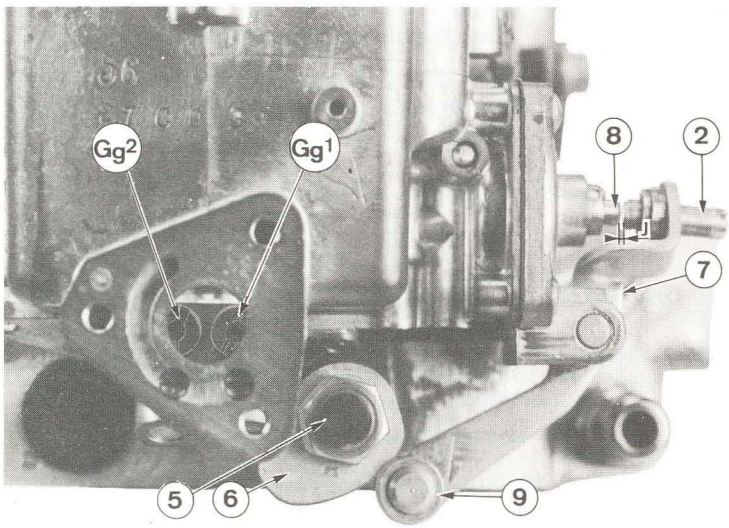
- Le système d'allumage doit être en bon état et parfaitement réglé.
- Le moteur doit être chaud (enclenchement du VD)
- Le fil d'EXCITATION 8 de l'alternateur doit être débranché.

Réglage

- Régler la vis-butée de ralenti **(Z)** pour obtenir un régime de 840 tr/mn environ
- Chercher le régime maximum en agissant sur la vis de richesse **(W)**
- Régler de nouveau la vis de ralenti **(Z)** pour ramener le régime à 840 tr/mn.
- Recommencer l'opération jusqu'a ce que le ralenti corresponde justement à ce régime.
- Terminer le réglage en vissant la vis de richesse **(W)** de façon à amorcer une baisse de régime jusqu'à 800 tr/mn sans nuire à la régularité du ralenti.

IMPORTANT :

Aucun réglage ne doit être effectué sur les commandes du dispositif secondaire.



REGLAGE DU POUSSOIR DE POMPE DE REPRISE

- En cas de remplacement de la pompe de reprise, vérifier le réglage du poussoir comme suit :

  S'assurer :
  - du réglage correct du ralenti
  - du serrage de l'écrou **(5)** sur la came **(6)**.
- Dévisser la vis **(2)** pour obtenir un jeu **(J)** à l'attaque du levier **(7)**.
- Revisser la vis **(2)** jusqu'au contact du poussoir **(8)** afin d'obtenir un appui libre et sans jeu du galet **(9)** sur la came **(6)**.

DEPOSE ET REPOSE DES GICLEURS PRINCIPAUX

- Les gicleurs principaux **(Gg1)** et **(Gg2)** sont accessibles après avoir déposé le bouchon de cuve.
- Pour déposer et reposer les gicleurs :
  - utiliser un **tournevis classique** pour **desserrer et resserrer**
  - utiliser un **tournevis fixe-vis** pour **récupérer et mettre en place.**

ATTENTION :

Ne pas intervertir les gicleurs. Le gicleur du premier corps (Gg1 de plus petit Ø) doit être monté coté pompe de reprise.

Printed in France

9.70 - N° 1489